



Nyomatékkulcs skálás mérőórával, Maximális nyomaték: 50Nm



Rendelési adatok

Rendelés száma	655500 50
GTIN	4560138443880
Árucikk kategória	66F

Leírás

Kivitel:

Egykarú; karcsú felépítésű, jól leolvasható skálás mérőórával. Teljesen acél test, krómozott, fix meghajtó négyszöggel dugókulcs fejekhez.

Mértékegység: Nm.

Funkció:

Az elért értékek a művelet közben a mérőórán olvashatók le, ahol a szélső értéket egy vonszolt mutató rögzíti az utólagos leolvasáshoz.

Felhasználás:

A csavarok ellenőrzött egyenkénti meghúzásához, valamint ellenőrző mérésekhez.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Alkalmazás:**Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:**

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

l_2 = beállított alapméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alapmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alapmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Maximális nyomaték	50 Nm
Csatlakozó négyszög	3/8 coll
Kijelzés	analóg
Súly	430 g
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Skálaosztás, 1 osztás =	0,5 Nm
Nyomatéktartomány	5 - 50 Nm
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Csatlakozó forma	Meghajtó négyszög (racsnis)
Teljes hossz L	320 mm
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	240 mm
Visszajelzés	megjelenítő
Átkapcsolható leolvasás	Nm
A kioldási értékállíthatósága	nem állítható
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
A kioldási érték beállítása	Vonszolt mutató
Kalibrálás	O3
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Méréstechnika	mechanikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Kattanó funkció	nem
Slipper funkció	nem
QuickRelease/ gyorsváltó funkció	nem
Vonszolt mutató	igen
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték
400/2 Nm

020030 400/2

DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális
nyomaték 1000/2 Nm

020040 1000/2