



Nyomatékkulcs skálás mérőórával, Maximális nyomaték: 200Nm



Rendelési adatok

Rendelés száma	655500 200
GTIN	4560138444009
Árucikk kategória	66F

Leírás

Kivitel:

Egykarú; karcsú felépítésű, jól leolvasható skálás mérőórával. Teljesen acél test, krómozott, fix meghajtó négyszöggel dugókulcs fejekhez.

Mértékegység: Nm.

Funkció:

Az elért értékek a művelet közben a mérőórán olvashatók le, ahol a szélső értéket egy vonszolt mutató rögzíti az utólagos leolvasáshoz.

Felhasználás:

A csavarok ellenőrzött egyenkénti meghúzásához, valamint ellenőrző mérésekhez.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Alkalmazás:**Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:**

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

l_2 = beállított alapméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alapmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alapmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Csatlakozó négyszög	1/2 coll
Súly	800 g
Maximális nyomaték	200 Nm
Kijelzés	analóg
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Skálaosztás, 1 osztás =	2 Nm
Nyomatéktartomány	20 - 200 Nm
A kioldási értékállíthatósága	nem állítható
A kioldási érték beállítása	Vonzolt mutató
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Teljes hossz L	501 mm
Csatlakozó forma	Meghajtó négyszög (racsnis)
Visszajelzés	megjelenítő
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	410 mm
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Kalibrálás	O3
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	tapintásos
Méréstechnika	mechanikus
Kattanó funkció	nem
Slipper funkció	nem
QuickRelease/ gyorsváltó funkció	nem
Vonzolt mutató	igen
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték
400/2 Nm

020030 400/2

DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális
nyomaték 1000/2 Nm

020040 1000/2