

Garant**Nyomatékkulcs alapszerszám feltűzhető szerszám nélkül, Maximális nyomaték: 400Nm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	656055 400
GTIN	4045197542557
Árucikk kategória	61E

Leírás**Kivitel:**

Kézre álló és nagyon kompakt egykaros nyomatékkulcs, skálával állítható be és önkioldó. Rendkívül nagy ismétlési pontosság, mivel kizárólag kiváló minőségű anyagok kerülnek felhasználásra, ill. a kopó alkatrészek, mint a nyomórugók, speciálisan előkezeltek ill. osztályozottak. A racsní átkapcsolásával jobbos és balos meghúzás lehetséges.

A hallható és érezhető „kattanás” biztosítja a kívánt nyomatékérték különösen kényelmes és pontos beállítását.

Alapszerszám **rátűző négyszöggel** (rátűző szerszámok nélkül). Hozzávaló rátűző szerszámok a 657582 – 657950 sz. alatt.

Mértékegységek: Nm

Funkció:

A kulcs „jelzést adva” (jól hallhatóan és pontosan érezhetően) kiold, és ezután ismét azonnal üzemkész.

Felhasználás:

Közepes és nagyobb sorozatokhoz.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Pontosság:

A kijelzett értékhez képest **csak jobbos meghúzás esetén: $\pm 3\%$**

Alkalmazás:**Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:**

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alpméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alpmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alpmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A kalibrálás csak jobbos meghúzáshoz lehetséges.

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Maximális nyomaték	400 Nm
Kijelzés	analóg
Feltűzhető szerszám befogó	14×18 mm
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Skálaosztás, 1 osztás =	2,5 Nm
Nyomatéktartomány	100 - 400 Nm
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	630 mm
Visszajelzés	kioldó
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyszög befogó)
Szabvány	DIN EN ISO 6789
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I ₁]	605 mm
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Teljes hossz L	692 mm
A kioldási értékállíthatósága	állítható
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Beállított alapteret a nyomatékkulcsnál [I ₂]	25 mm
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv

Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Méréstechnika	mechanikus
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 400 Nm	020010 400
DAkkS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000