

Garant**Nyomatékkulcs irányváltós racsnival, Maximális nyomaték: 320Nm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	656050 320
GTIN	4045197302243
Árucikk kategória	61E

Leírás**Kivitel:**

Kézre álló és nagyon kompakt egykaros nyomatékkulcs, skálával állítható be és önkioldó. Rendkívül nagy ismétlési pontosság, mivel kizárólag kiváló minőségű anyagok kerülnek felhasználásra, ill. a kopó alkatrészek, mint a nyomórugók, speciálisan előkezeltek ill. osztályozottak. A racsni átkapcsolásával jobbos és balos meghúzás lehetséges.

A hallható és érezhető „kattanás” biztosítja a kívánt nyomatékérték különösen kényelmes és pontos beállítását.

Fixen beépített **racsni kioldóval** – **jobbos meghúzáshoz**.

Mértékegységek: Nm

Funkció:

A kulcs „jelzést adva” (jól hallhatóan és pontosan érezhetően) kiold, és ezután ismét azonnal üzemkész.

Felhasználás:

Közepes és nagyobb sorozatokhoz.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Pontosság:

A kijelzett értékhez képest **csak jobbos meghúzás esetén: $\pm 3\%$**

Alkalmazás:**Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:**

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alpméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alpmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alpmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A kalibrálás csak jobbos meghúzáshoz lehetséges.

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Maximális nyomaték	320 Nm
Súly	1400 g
Kijelzés	analóg
Csatlakozó négyszög	1/2 coll
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Skálaosztás, 1 osztás =	2 Nm
Nyomatéktartomány	60 - 320 Nm
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [L ₃]	538 mm
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Teljes hossz L	633 mm
A kioldási értékállíthatósága	állítható
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Visszajelzés	kioldó
Csatlakozó forma	Meghajtó négyszög (racsnis)
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Méréstechnika	mechanikus
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos

Termék fajtája

Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm

020020 1000

KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 400 Nm

020010 400

Tartozék

Tartalék alkatrész készlet racsnihoz Csatlakozó négyszög 1/2 coll

656051 1/2