

Garant**Nyomatékkulcs alapszerszám feltűzhető szerszám nélkül, Maximális nyomaték: 25Nm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	656055 25
GTIN	4045197302250
Árucikk kategória	61E

Leírás**Kivitel:**

Kézre álló és nagyon kompakt egykaros nyomatékkulcs, skálával állítható be és önkioldó. Rendkívül nagy ismétlési pontosság, mivel kizárólag kiváló minőségű anyagok kerülnek felhasználásra, ill. a kopó alkatrészek, mint a nyomórugók, speciálisan előkezeltek ill. osztályozottak. A racsnis átkapcsolásával jobbos és balos meghúzás lehetséges.

A hallható és érezhető „kattanás” biztosítja a kívánt nyomatékérték különösen kényelmes és pontos beállítását.

Alapszerszám **rátűző négyszöggel** (rátűző szerszámok nélkül). Hozzávaló rátűző szerszámok a 657582 – 657950 sz. alatt.

Mértékegységek: Nm

Funkció:

A kulcs „jelzést adva” (jól hallhatóan és pontosan érezhetően) kiold, és ezután ismét azonnal üzemkés.

Felhasználás:

Közepes és nagyobb sorozatokhoz.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Pontosság:

A kijelzett értékhez képest **csak jobbos meghúzás esetén: $\pm 3\%$**

Alkalmazás:**Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:**

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alpméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alpmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alpmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A kalibrálás csak jobbos meghúzáshoz lehetséges.

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Kijelzés	analóg
Maximális nyomaték	25 Nm
Feltűzhető szerszám befogó	9×12 mm
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Skálaosztás, 1 osztás =	0,25 Nm
Nyomatéktartomány	2,5 - 25 Nm
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	185,5 mm
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Visszajelzés	kioldó
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Teljes hossz L	225 mm
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
Beállított alapméret a nyomatékkulcsnál [I ₂]	17,5 mm
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I ₁]	168 mm
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyzet befogó)
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Átkapcsolható leolvasás	Nm
A kioldási értékállíthatósága	állítható
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv

Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Méréstechnika	mechanikus
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 400 Nm	020010 400
DAkkS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000