



Nyomatékkulcs irányváltós racsnival, Maximális nyomaték: 1600Nm



Rendelési adatok

Rendelés száma	656500 1600
GTIN	4000896155316
Árucikk kategória	630

Leírás

Kivitel:

Kézre álló és nagyon kompakt egykaros nyomatékkulcs, skálával állítható be és önkioldó. Rendkívül nagy ismétlési pontosság, mivel kizárólag kiváló minőségű anyagok kerülnek felhasználásra, ill. a kopó alkatrészek, mint a nyomórugók, speciálisan előkezeltek ill. osztályozottak. A racsni átkapcsolásával jobbos és balos meghúzás lehetséges.

Fixen beépített **irányváltós racsnival – jobbos és balos meghúzáshoz.**

Mértékegységek: Nm **2 részes** kioldó szerszámmal; nylon táskában.

Funkció:

A kulcs „jelzést adva” (jól hallhatóan és pontosan érezhetően) kiold, és ezután ismét azonnal üzemkész.

Felhasználás:

Közepes és nagyobb sorozatokhoz.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Pontosság:

A kijelzett értékhez képest **csak jobbos meghúzás esetén: $\pm 3\%$.**

Alkalmazás:

Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alpméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alpmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alpmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A kalibrálás csak jobbos meghúzáshoz lehetséges.

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Kijelzés	analóg
Súly	14000 g
Maximális nyomaték	1600 Nm
Csatlakozó négyszög	1 coll
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Skálaosztás, 1 osztás =	5 Nm
Nyomatéktartomány	600 - 1600 Nm
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Teljes hossz L	2455 mm
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [L ₃]	2347 mm
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Visszajelzés	kioldó
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
Csatlakozó forma	Meghajtó négyszög (racsnis)
A kioldási értékállíthatósága	állítható
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Méréstechnika	mechanikus
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos

Termék fajtája

Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 2000 Nm

020010 2000