

**Garant****Nyomatékkulcs alapszerszám feltűzhető szerszám nélkül, Maximális nyomaték: 200Nm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	656055 200
GTIN	4045197302281
Árucikk kategória	61E

**Leírás****Kivitel:**

Kézre álló és nagyon kompakt egykaros nyomatékkulcs, skálával állítható be és önkioldó. Rendkívül nagy ismétlési pontosság, mivel kizárólag kiváló minőségű anyagok kerülnek felhasználásra, ill. a kopó alkatrészek, mint a nyomórugók, speciálisan előkezeltek ill. osztályozottak. A racsnis átkapcsolásával jobbos és balos meghúzás lehetséges.

A hallható és érezhető „kattanás” biztosítja a kívánt nyomatékérték különösen kényelmes és pontos beállítását.

Alapszerszám **rátűző négyszöggel** (rátűző szerszámok nélkül). Hozzávaló rátűző szerszámok a 657582 – 657950 sz. alatt.

**Mértékegységek:** Nm

**Funkció:**

A kulcs „jelzést adva” (jól hallhatóan és pontosan érezhetően) kiold, és ezután ismét azonnal üzemkész.

**Felhasználás:**

Közepes és nagyobb sorozatokhoz.

**Szabvány:**

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

**Pontosság:**

A kijelzett értékhez képest **csak jobbos meghúzás esetén:  $\pm 3\%$**

**Alkalmazás:****Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:**

$L_1$  = kar hossza rátűző szerszám nélkül

$L_2$  = beállított alpméret a nyomatékkulcsnál

$L_3$  = kar hossza, a gyári kalibrálási alpmérettel

$L_4$  = a rátűző szerszám alpmérete

L = a szerszám teljes hossza

$T_1$  = beállítandó forgatónyomaték

$T_2$  = előírt nyomaték

**Figyelem:**

A kalibrálás csak jobbos meghúzáshoz lehetséges.

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

## Műszaki leírás

Kijelzés	analóg
Maximális nyomaték	200 Nm
Feltűzhető szerszám befogó	14×18 mm
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Skálaosztás, 1 osztás =	1 Nm
Nyomatéktartomány	40 - 200 Nm
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
Visszajelzés	kioldó
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Beállított alaplíméret a nyomatékkulcsnál [I <sub>2</sub> ]	25 mm
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyzet befogó)
A kioldási értékállíthatósága	állítható
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I <sub>3</sub> ]	423 mm
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I <sub>1</sub> ]	398 mm
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Teljes hossz L	471 mm
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv

Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Méréstechnika	mechanikus
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

### Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 400 Nm	020010 400
DAkkS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000