



## Nyomatékkulcs irányváltós racsnival, Maximális nyomaték: 200Nm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	656500 200
GTIN	4000896025268
Árucikk kategória	630

### Leírás

#### Kivitel:

Kézre álló és nagyon kompakt egykaros nyomatékkulcs, skálával állítható be és önkioldó. Rendkívül nagy ismétlési pontosság, mivel kizárólag kiváló minőségű anyagok kerülnek felhasználásra, ill. a kopó alkatrészek, mint a nyomórugók, speciálisan előkezeltek ill. osztályozottak. A racsni átkapcsolásával jobbos és balos meghúzás lehetséges.

Fixen beépített **irányváltós racsnival – jobbos és balos meghúzáshoz.**

**Mértékegységek:** Nm HiPer finomfogazású irányváltós racsnival (90 fog, 4° mozgatósi szög).

#### Funkció:

A kulcs „jelzést adva” (jól hallhatóan és pontosan érezhetően) kiold, és ezután ismét azonnal üzemkész.

#### Felhasználás:

Közepes és nagyobb sorozatokhoz.

#### Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

#### Pontosság:

A kijelzett értékhez képest **csak jobbos meghúzás esetén:  $\pm 2\%$ .**

#### Alkalmazás:

#### Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

$L_1$  = kar hossza rátűző szerszám nélkül

$L_2$  = beállított alapláncméret a nyomatékkulcsnál

$L_3$  = kar hossza, a gyári kalibrálási alapláncmérettel

$L_4$  = a rátűző szerszám alapláncmérete

$L$  = a szerszám teljes hossza

$T_1$  = beállítandó forgatónyomaték

$T_2$  = előírt nyomaték

**Figyelem:**

A kalibrálás csak jobbos meghúzáshoz lehetséges.

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

**Műszaki leírás**

Maximális nyomaték	200 Nm
Csatlakozó négyszög	1/2 coll
Súly	2000 g
Kijelzés	analóg
Nyomaték mérési pontossága	$\pm 2 \%$
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Skálaosztás, 1 osztás =	1 Nm
Nyomatéktartomány	40 - 200 Nm
Szabvány	DIN EN ISO 6789
A kioldási értékállíthatósága	állítható
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
Visszajelzés	kioldó
Csatlakozó forma	Meghajtó négyszög (racsnis)
Teljes hossz L	543 mm
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I <sub>3</sub> ]	452 mm
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	optikai
Kioldás jelzése	tapintásos

Méréstechnika	mechanikus
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

### Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 400 Nm	020010 400
DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000