



## Nyomatékkulcs QuickSelect feltűzhető racsnival, Maximális nyomaték: 400Nm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	657090 400
GTIN	2050001017451
Árucikk kategória	63A

### Leírás

#### Kivitel:

Stabil, kompakt, egykarú nyomatékkulcs, előre beállítható a skála alapján és automatikusan kiold. A pontosság sok ezer meghúzás után is megmarad, mivel minden kopó alkatrész kiváló minőségű anyagból készül és a hajló rúd a munka során csak rövid időre van terhelésnek kitéve. Ház és markolat stabil négyszögletű zárt profilból. Beszabályozható skála. **Balos meghúzás a szerszámfej átfordításával lehetséges. Átkapcsolható feltűzhető racsnival.**

**Mértékegységek:** Nm, lbfft.

#### Előny:

- Ergonomikus kialakítású 2K markolat, ellenáll olyan agresszív folyadékoknak, mint az üzemanyagok, szkirodol, stb.
- A beállító skála a szennyeződésektől és sérülésektől leolvasó ablakkal védett.
- Gyors, precíz és biztos beállítás: Húzza ki a beállítógombot, „forgatással” állítsa be a kívánt értéket, és a „visszanyomva” rögzítse azt. Könnyen mozgatható beállítógomb, mivel nem kell rugóerőt leküzdeni.

#### Funkció:

Amikor a kulcs használata során eléri a beállított értéket, a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattan, majd ismét azonnal üzemkész.

#### Felhasználás:

Mivel a nyomaték gyorsan változtatható, ideális javításokhoz és kis sorozatokhoz.

#### Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

#### Alkalmazás:

#### Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

$L_1$  = kar hossza rátűző szerszám nélkül

$L_2$  = beállított alaplímet a nyomatékkulcsnál

$L_3$  = kar hossza, a gyári kalibrálási alaplímettel

$L_4$  = a rátűző szerszám alapmérete

L = a szerszám teljes hossza

$T_1$  = beállítandó forgatónyomaték

$T_2$  = előírt nyomaték

### Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

## Műszaki leírás

Súly	1890 g
Kijelzés	analóg
Maximális nyomaték	400 Nm
Csatlakozó négyszög	3/4 coll
Feltűzhető szerszám befogó	14×18 mm
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Skálaosztás, 1 osztás =	2 Nm
Nyomatéktartomány	80 - 400 Nm
Nyomatéktartomány	60 - 300 lbfft
Szabvány	DIN EN ISO 6789
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
A kioldási értékállíthatósága	állítható
Beállított alapméret a nyomatékkulcsnál [I <sub>2</sub> ]	25 mm
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyszög befogó)
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I <sub>3</sub> ]	589 mm
Visszajelzés	kioldó
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I <sub>1</sub> ]	564 mm
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft

Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvvezető adatok	nem
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Méréstechnika	mechanikus
Sorozat	MANOSKOP® 730N
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

## Szolgáltatások

DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000
KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 400 Nm	020010 400

## Tartozék

Feltűzhető racsnikioldóval Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657580 2-1/2
Irányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4HD coll	657600 2-3/4HD
Irányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657582 2-1/2
Irányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657600 2-1/2
Irányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657600 2-3/4
Irányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657590 2-1/2
Nyomatékkulcs QuickSelectfeltűzhető szerszám nélkül Maximális nyomaték 400 Nm	657094 400