



Nyomatékkulcs QuickSelect feltűzhető racsnival, Maximális nyomaték: 800Nm



Rendelési adatok

Rendelés száma	657090 800
GTIN	2050002047105
Árucikk kategória	63A

Leírás

Kivitel:

Stabil, kompakt, egykarú nyomatékkulcs, előre beállítható a skála alapján és automatikusan kiold. A pontosság sok ezer meghúzás után is megmarad, mivel minden kopó alkatrész kiváló minőségű anyagból készül és a hajló rúd a munka során csak rövid időre van terhelésnek kitéve. Ház és markolat stabil négyszögletű zárt profilból. Beszabályozható skála. **Balos meghúzás a szerszámfej átfordításával lehetséges. Mértékegységek: Nm, lbfft.**

Átálló négyzögös feltűzhető racsnival.

Előny:

- Ergonomikus kialakítású 2K markolat, ellenáll olyan agresszív folyadékoknak, mint az üzemanyagok, szkirodol, stb.
- A beállító skála a szennyeződésektől és sérülésektől leolvasó ablakkal védett.
- Gyors, precíz és biztos beállítás: Húzza ki a beállítógombot, „forgatással” állítsa be a kívánt értéket, és a „visszanyomva” rögzítse azt. Könnyen mozgatható beállítógomb, mivel nem kell rugóerőt leküzdeni.

Funkció:

Amikor a kulcs használata során eléri a beállított értéket, a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattan, majd ismét azonnal üzemkész.

Felhasználás:

Mivel a nyomaték gyorsan változtatható, ideális javításokhoz és kis sorozatokhoz.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Alkalmazás:

Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alapláncméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alapláncmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alapmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Maximális nyomaték	800 Nm
Súly	6800 g
Kijelzés	analóg
Csatlakozó négyszög	3/4 coll
Feltűzhető szerszám befogó	22×28 mm
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Skálaosztás, 1 osztás =	5 Nm
Nyomatéktartomány	160 - 800 Nm
Nyomatéktartomány	120 - 600 lbf·ft
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I_1]	1167 mm
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyszög befogó)
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I_3]	1222 mm
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbf·ft
A kioldási értékállíthatósága	állítható
Visszajelzés	kioldó
Beállított alapméret a nyomatékkulcsnál [I_2]	55 mm

Szabvány	DIN EN ISO 6789
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Méréstechnika	mechanikus
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Sorozat	MANOSKOP® 730N
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000
KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020010 1000

Tartozék

Nyomatékkulcs QuickSelectfeltűzhető szerszám nélkül Maximális nyomaték 800 Nm	657094 800
--	------------