



## Nyomatékkulcs QuickSelect feltűzhető szerszám nélkül, Maximális nyomaték: 200Nm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	657094 200
GTIN	4018754139545
Árucikk kategória	63A

### Leírás

#### Kivitel:

Stabil, kompakt, egykarú nyomatékkulcs, előre beállítható a skála alapján és automatikusan kiold. A pontosság sok ezer meghúzás után is megmarad, mivel minden kopó alkatrész kiváló minőségű anyagból készül és a hajló rúd a munka során csak rövid időre van terhelésnek kitéve. Ház és markolat stabil négyszögletű zárt profilból. Beszabályozható skála. **Balos meghúzás a szerszámfej átfordításával lehetséges.**

Rátűző szerszám nélkül (alapmodell); hozzávaló rátűző szerszámokat lásd a 657582 – 657950 sz. alatt. **Mértékegységek:** Nm, lbfft.

#### Előny:

- Ergonomikus kialakítású 2K markolat, ellenáll olyan agresszív folyadékoknak, mint az üzemanyagok, szkirodol, stb.
- A beállító skála a szennyeződésektől és sérülésektől leolvasó ablakkal védett.
- Gyors, precíz és biztos beállítás: Húzza ki a beállítógombot, „forgatással” állítsa be a kívánt értéket, és a „visszanyomva” rögzítse azt. Könnyen mozgatható beállítógomb, mivel nem kell rugóerőt leküzdeni.

#### Funkció:

Amikor a kulcs használata során eléri a beállított értéket, a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattán, majd ismét azonnal üzemkész.

#### Felhasználás:

Mivel a nyomaték gyorsan változtatható, ideális javításokhoz és kis sorozatokhoz.

#### Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

#### Alkalmazás:

#### Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

$L_1$  = kar hossza rátűző szerszám nélkül

$l_2$  = beállított alapméret a nyomatékkulcsnál

$L_3$  = kar hossza, a gyári kalibrálási alappmérettel

$L_4$  = a rátűző szerszám alappmérete

L = a szerszám teljes hossza

$T_1$  = beállítandó forgatónyomaték

$T_2$  = előírt nyomaték

### Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

## Műszaki leírás

Maximális nyomaték	200 Nm
Kijelzés	analóg
Súly	1264 g
Feltűzhető szerszám befogó	14×18 mm
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Skálaosztás, 1 osztás =	1 Nm
Nyomatéktartomány	40 - 200 Nm
Nyomatéktartomány	30 - 150 lbfft
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyzet befogó)
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Visszajelzés	kioldó
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [ $I_3$ ]	449 mm
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [ $I_1$ ]	424 mm
Teljes hossz L	467 mm
Beállított alappméret a nyomatékkulcsnál [ $I_2$ ]	25 mm

A kioldási értékállíthatósága	állítható
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvvezhető adatok	nem
Méréstechnika	mechanikus
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Sorozat	MANOSKOP® 730N
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

## Szolgáltatások

DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000
KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 400 Nm	020010 400

## Tartozék

Irányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657590 2-1/2
Feltűzhető racsni Meghajtó négyszög 2-1/2 coll	657620 2-1/2
Irányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657600 2-1/2
Feltűzhető racsnikioldóval Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657580 2-1/2
Irányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4HD coll	657600 2-3/4HD
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657700 2-3/4
Irányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657582 2-1/2
Feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657630 2-1/2

Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657700 2-1/2
Feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657630 2-3/4
Irányváltós feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657600 2-3/4