



Nyomatékkulcs QuickSelect feltűzhető szerszám nélkül, Maximális nyomaték: 400Nm



Rendelési adatok

Rendelés száma	657094 400
GTIN	4018754139552
Árucikk kategória	63A

Leírás

Kivitel:

Stabil, kompakt, egykarú nyomatékkulcs, előre beállítható a skála alapján és automatikusan kiold. A pontosság sok ezer meghúzás után is megmarad, mivel minden kopó alkatrész kiváló minőségű anyagból készül és a hajló rúd a munka során csak rövid időre van terhelésnek kitéve. Ház és markolat stabil négyszögletű zárt profilból. Beszabályozható skála. **Balos meghúzás a szerszámfej átfordításával lehetséges.**

Rátűző szerszám nélkül (alapmodell); hozzávaló rátűző szerszámokat lásd a 657582 – 657950 sz. alatt. **Mértékegységek:** Nm, lbfft.

Előny:

- Ergonomikus kialakítású 2K markolat, ellenáll olyan agresszív folyadékoknak, mint az üzemanyagok, szkirodol, stb.
- A beállító skála a szennyeződésektől és sérülésektől leolvasó ablakkal védett.
- Gyors, precíz és biztos beállítás: Húzza ki a beállítógombot, „forgatással” állítsa be a kívánt értéket, és a „visszanyomva” rögzítse azt. Könnyen mozgatható beállítógomb, mivel nem kell rugóerőt leküzdeni.

Funkció:

Amikor a kulcs használata során eléri a beállított értéket, a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattán, majd ismét azonnal üzemkész.

Felhasználás:

Mivel a nyomaték gyorsan változtatható, ideális javításokhoz és kis sorozatokhoz.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Alkalmazás:

Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

l_2 = beállított alapméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alappmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alappmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Maximális nyomaték	400 Nm
Súly	1655 g
Kijelzés	analóg
Feltűzhető szerszám befogó	14×18 mm
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Skálaosztás, 1 osztás =	2 Nm
Nyomatéktartomány	80 - 400 Nm
Nyomatéktartomány	60 - 300 lbfft
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I_1]	564 mm
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyzet befogó)
Teljes hossz L	607 mm
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I_3]	589 mm
Beállított alappméret a nyomatékkulcsnál [I_2]	25 mm

A kioldási értékállíthatósága	állítható
Visszajelzés	kioldó
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Méréstechnika	mechanikus
Sorozat	MANOSKOP® 730N
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 400 Nm	020010 400
DAkkS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000

Tartozék

Irányváltós feltűzhető racsnitípus-csatlakozó négyszög 2-3/4HD coll	657600 2-3/4HD
Irányváltós feltűzhető racsnitípus-csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657600 2-3/4
Feltűzhető racsnitípus-csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657630 2-3/4
Feltűzhető racsnikioldóval típus-csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657580 2-1/2
Irányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease típus-csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657590 2-1/2
Feltűzhető racsnitípus-csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657630 2-1/2
Négyszög feltűzhető szerszám típus-csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657700 2-1/2
Irányváltós feltűzhető racsnitípus-csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657600 2-1/2

Irányváltós feltűzhető racsní Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657582 2-1/2
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657700 2-3/4
Feltűzhető racsní Meghajtó négyszög 2-1/2 coll	657620 2-1/2