



## Nyomatékkulcs QuickSelect négyszög feltűzhető szerszámmal, Maximális nyomaték: 200Nm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	657092 200
GTIN	2050001017499
Árucikk kategória	63A

### Leírás

#### Kivitel:

Stabil, kompakt, egykarú nyomatékkulcs, előre beállítható a skála alapján és automatikusan kiold. A pontosság sok ezer meghúzás után is megmarad, mivel minden kopó alkatrész kiváló minőségű anyagból készül és a hajló rúd a munka során csak rövid időre van terhelésnek kitéve. Ház és markolat stabil négyszögletű zárt profilból. Beszabályozható skála. **Balos meghúzás a szerszámfej átfordításával lehetséges.**

**Négyszög feltűzhető szerszámmal. Mértékegységek:** Nm, lbfft.

#### Előny:

- **Ergonomikus kialakítású 2K markolat, ellenáll olyan agresszív folyadékoknak, mint az üzemanyagok, szkirodol, stb.**
- **A beállító skála a szennyeződésektől és sérülésektől leolvasó ablakkal védett.**
- **Gyors, precíz és biztos beállítás: Húzza ki a beállítógombot, „forgatással” állítsa be a kívánt értéket, és a „visszanyomva” rögzítse azt. Könnyen mozgatható beállítógomb, mivel nem kell rugóerőt leküzdeni.**

#### Funkció:

Amikor a kulcs használata során eléri a beállított értéket, a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattan, majd ismét azonnal üzemkész.

#### Felhasználás:

Mivel a nyomaték gyorsan változtatható, ideális javításokhoz és kis sorozatokhoz.

#### Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

#### Alkalmazás:

#### Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

$L_1$  = kar hossza rátűző szerszám nélkül

$L_2$  = beállított alaplímet a nyomatékkulcsnál

$L_3$  = kar hossza, a gyári kalibrálási alaplímettel

$L_4$  = a rátűző szerszám alapláncmérete

L = a szerszám teljes hossza

$T_1$  = beállítandó forgatónyomaték

$T_2$  = előírt nyomaték

### Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

## Műszaki leírás

Csatlakozó négyszög	1/2 coll
Súly	1490 g
Maximális nyomaték	200 Nm
Kijelzés	analóg
Feltűzhető szerszám befogó	14×18 mm
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Skálaosztás, 1 osztás =	1 Nm
Nyomatéktartomány	40 - 200 Nm
Nyomatéktartomány	30 - 150 lbfft
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyszög befogó)
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Visszajelzés	kioldó
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [ $I_3$ ]	449 mm
Beállított alapláncméret a nyomatékkulcsnál [ $I_2$ ]	25 mm
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [ $I_1$ ]	424 mm

A kioldási értékállíthatósága	állítható
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Méréstechnika	mechanikus
Sorozat	MANOSKOP® 730N
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

## Szolgáltatások

DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000
KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 400 Nm	020010 400

## Tartozék

Írányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657590 2-1/2
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657700 2-3/4
Írányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4HD coll	657600 2-3/4HD
Írányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657600 2-1/2
Írányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657600 2-3/4
Írányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657582 2-1/2
Feltűzhető racsnikioldóval Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657580 2-1/2
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657700 2-1/2

Nyomatékkulcs QuickSelectfeltűzhető szerszám nélkül  
Maximális nyomaték 200 Nm

---

657094 200