



## Nyomatékkulcs QuickSelect feltűzhető szerszám nélkül, Maximális nyomaték: 800Nm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	657094 800
GTIN	4018754239948
Árucikk kategória	63A

### Leírás

#### Kivitel:

Stabil, kompakt, egykarú nyomatékkulcs, előre beállítható a skála alapján és automatikusan kiold. A pontosság sok ezer meghúzás után is megmarad, mivel minden kopó alkatrész kiváló minőségű anyagból készül és a hajló rúd a munka során csak rövid időre van terhelésnek kitéve. Ház és markolat stabil négyszögletű zárt profilból. Beszabályozható skála. **Balos meghúzás a szerszámfej átfordításával lehetséges.**

Rátűző szerszám nélkül (alapmodell); hozzávaló rátűző szerszámokat lásd a 657582 – 657950 sz. alatt. **Mértékegységek:** Nm, lbfft.

#### Előny:

- Ergonomikus kialakítású 2K markolat, ellenáll olyan agresszív folyadékoknak, mint az üzemanyagok, szkirodol, stb.
- A beállító skála a szennyeződésektől és sérülésektől leolvasó ablakkal védett.
- Gyors, precíz és biztos beállítás: Húzza ki a beállítógombot, „forgatással” állítsa be a kívánt értéket, és a „visszanyomva” rögzítse azt. Könnyen mozgatható beállítógomb, mivel nem kell rugóerőt leküzdeni.

#### Funkció:

Amikor a kulcs használata során eléri a beállított értéket, a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattán, majd ismét azonnal üzemkész.

#### Felhasználás:

Mivel a nyomaték gyorsan változtatható, ideális javításokhoz és kis sorozatokhoz.

#### Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

#### Alkalmazás:

#### Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

$L_1$  = kar hossza rátűző szerszám nélkül

$l_2$  = beállított alapméret a nyomatékkulcsnál

$L_3$  = kar hossza, a gyári kalibrálási alappmérettel

$L_4$  = a rátűző szerszám alappmérete

$L$  = a szerszám teljes hossza

$T_1$  = beállítandó forgatónyomaték

$T_2$  = előírt nyomaték

### Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

## Műszaki leírás

Súly	4825 g
Maximális nyomaték	800 Nm
Kijelzés	analóg
Feltűzhető szerszám befogó	22×28 mm
Nyomaték mérési pontossága	±3 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Skálaosztás, 1 osztás =	5 Nm
Nyomatéktartomány	160 - 800 Nm
Nyomatéktartomány	120 - 600 lbfft
Szabvány	DIN EN ISO 6789
A kioldási értékállíthatósága	állítható
Teljes hossz $L$	1178 mm
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [ $I_3$ ]	1222 mm
A kioldási érték beállítása	beállító skálával
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [ $I_1$ ]	1167 mm
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyyszög befogó)

Visszajelzés	kioldó
Beállított alaplímet a nyomatékkuksnál [L <sub>2</sub> ]	55 mm
Kalibrálás	O1
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Méréstechnika	mechanikus
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Sorozat	MANOSKOP® 730N
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

## Szolgáltatások

DAkS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000
KalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020010 1000