

Garant**VHM mikromaró, DLC, Ø DC × L1: 1,8X15mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 201140 1,8X15 |
| GTIN | 4045197913166 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:**

Továbbfejlesztett DLC sp^2 bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög $\alpha=16^\circ$.

Tűrések:

· **Nyak Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.****Figyelem:**A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Teli horony: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ Oldalazás: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$ **Műszaki leírás**

| | |
|---|---------------------------------|
| Teljes hossz L | 50 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár | DIN 6535 HA, h5 |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 15 mm |
| Előtolás f_z szélezéshez alumínium öntvényben | 0,035 mm |
| Nyak Ø D_1 | 1,71 mm |

| | |
|--|------------------------------|
| Élhossz L_c | 2,7 mm |
| Előtolás f_z horonymaráshoz alumínium öntvényben | 0,03 mm |
| Tűrés névleges \emptyset | 0 / -0,005 |
| Vágóél $\emptyset D_c$ | 1,8 mm |
| Fogak száma Z | 2 |
| Szár $\emptyset D_s$ | 4 mm |
| Spirálszög | 30 fok |
| Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$ | 0,8 |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |
| Bevonat | DLC |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | W |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,5 × D oldalazásnál |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység 1×D |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu | alkalmas | 480 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 400 m/min | N |
| PMMA Akрил | alkalmas | 200 m/min | N |
| PE-HD | alkalmas | 160 m/min | N |
| PA 66 | alkalmas | 200 m/min | N |
| PEEK | alkalmas | 150 m/min | N |
| PF 31 | alkalmas | 130 m/min | N |

| | | | |
|---------------------|-----------------------|-----------|---|
| PVDF GF20 | alkalmas | 180 m/min | N |
| POM GF25 | alkalmas | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 160 m/min | N |
| Honeycomb szendvics | feltételesen alkalmas | 300 m/min | N |
| Cu | alkalmas | 160 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Szárász | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |