

**Garant****VHM mikromaró, DLC, Ø DC × L1: 3X8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 201140 3X8    |
| GTIN              | 4045197913340 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC sp<sup>2</sup> bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

· **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.****Figyelem:**A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

Teli horony:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korr}}$ Oldalazás:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p\text{ korr}}$ 

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$ **Műszaki leírás**

|                                                    |                 |
|----------------------------------------------------|-----------------|
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz alumínium öntvényben | 0,03 mm         |
| Szár                                               | DIN 6535 HA, h5 |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez alumínium öntvényben    | 0,035 mm        |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel                  | 8 mm            |
| Fogak száma Z                                      | 2               |
| Nyak Ø $D_1$                                       | 2,91 mm         |

|                                         |                                 |
|-----------------------------------------|---------------------------------|
| Vágóél $\varnothing D_c$                | 3 mm                            |
| Teljes hossz L                          | 45 mm                           |
| Élhossz $L_c$                           | 4,6 mm                          |
| Szár $\varnothing D_s$                  | 4 mm                            |
| Tűrés névleges $\varnothing$            | 0 / -0,005                      |
| Fogásvételi irány                       | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Spirálszög                              | 30 fok                          |
| Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$ | 1                               |
| Sarokletörés szöge                      | 90 fok                          |
| Bevonat                                 | DLC                             |
| Szerszámanyag                           | VHM                             |
| Szabvány                                | Gyári szabvány                  |
| Típus                                   | W                               |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél  | 0,5 × D oldalazásnál            |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél  | Teli horony fogásmélység 1×D    |
| belső hűtés                             | nem                             |
| Színes gyűrű                            | sárga                           |
| Termék fajtája                          | Sarokmaró                       |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu                  | alkalmas     | 480 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 440 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 400 m/min | N       |
| PMMA Akрил           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PE-HD                | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| PA 66                | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PEEK                 | alkalmas     | 150 m/min | N       |
| PF 31                | alkalmas     | 130 m/min | N       |

|                     |                       |           |   |
|---------------------|-----------------------|-----------|---|
| PVDF GF20           | alkalmas              | 180 m/min | N |
| POM GF25            | alkalmas              | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30          | alkalmas              | 150 m/min | N |
| PEEK GF30           | alkalmas              | 130 m/min | N |
| PTFE CF25           | alkalmas              | 160 m/min | N |
| Honeycomb szendvics | feltételesen alkalmas | 300 m/min | N |
| Cu                  | alkalmas              | 160 m/min | N |
| CuZn                | alkalmas              | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum    | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum    | alkalmas              |           |   |
| Szárász             | feltételesen alkalmas |           |   |
| Levegő              | alkalmas              |           |   |