

Garant**VHM mikromaró, DLC, Ø DC × L1: 0,4X2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201140 0,4X2
GTIN	4045197912589
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Továbbfejlesztett DLC sp² bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög $\alpha=16^\circ$.

Tűrések:

· **Nyak Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.****Figyelem:**A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Teli horony: a_p = 0,25×D×a_{p,korr}Oldalazás: a_p = 0,5×D×a_{p,korr}

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: vf = 18000 [1/perc] × fz [mm/fog] × z

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	2 mm
Nyak Ø D ₁	0,38 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás f _z szélezéshez alumínium öntvényben	0,016 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø D _c	0,4 mm

Élhossz L_c	0,6 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,012 mm
Szár $\varnothing D_s$	4 mm
Szár	DIN 6535 HA, h5
Teljes hossz L	45 mm
Tűrés névleges \varnothing	0 / -0,005
Spirálszög	25 fok
Korrekció tényező $a_{p, \text{korr}}$	1
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N

PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szárász	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		