

**Garant****VHM mikromaró, DLC, Ø DC × L1: 2X35mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201140 2X35
GTIN	4045197913272
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC  $sp^2$  bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

· **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.****Figyelem:**A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

Teli horony:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ Oldalazás:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ 

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$ **Műszaki leírás**

Fogak száma Z	2
Tűrés névleges Ø	0 / -0,005
Élhossz $L_c$	3 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	35 mm
Vágóél Ø $D_c$	2 mm
Nyak Ø $D_1$	1,91 mm

Szár	DIN 6535 HA, h5
Teljes hossz L	80 mm
Szár $\varnothing D_s$	4 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,02 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez alumínium öntvényben	0,025 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	30 fok
Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$	0,08
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N

PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szárász	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		