

Garant**VHM mikromaró, DLC, Ø DC × L1: 1,8X10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201140 1,8X10
GTIN	4045197913142
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Továbbfejlesztett DLC sp^2 bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög $\alpha=16^\circ$.

Tűrések:

· **Nyak Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.****Figyelem:**A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Teli horony: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korr}}$ Oldalazás: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p\text{ korr}}$

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$ **Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	0 / -0,005
Előtolás f_z szélezéshez alumínium öntvényben	0,035 mm
Nyak Ø D_1	1,71 mm
Vágóél Ø D_c	1,8 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás f_z horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,03 mm

Teljes hossz L	45 mm
Élhossz L _c	2,7 mm
Szár	DIN 6535 HA, h5
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø D _s	4 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	10 mm
Spirálszög	30 fok
Korrektúra tényező a _{p, korr}	0,9
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N

PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szárász	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		