

Garant**VHM mikromaró, DLC, Ø DC × L1: 0,8X8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201140 0,8X8
GTIN	4045197912800
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Továbbfejlesztett DLC sp² bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög $\alpha=16^\circ$.

Tűrések:

· **Nyak Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.****Figyelem:**A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Teli horony: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ Oldalazás: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$ **Műszaki leírás**

Szár	DIN 6535 HA, h5
Vágóél Ø D_c	0,8 mm
Élhossz L_c	1,2 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,012 mm
Tűrés névleges Ø	0 / -0,005
Nyak Ø D_1	0,78 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z szélezéshez alumínium öntvényben	0,016 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	8 mm
Szár $\varnothing D_s$	4 mm
Fogak száma Z	2
Teljes hossz L	45 mm
Spirálszög	25 fok
Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$	0,8
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N

PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szárász	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		