

Garant
VHM tóruszmaró R1 0,2, DLC, Ø DC × L1: 1,2X10mm

Rendelési adatok

Rendelés száma	206043 1,2X10
GTIN	4045197914514
Árucikk kategória	11X

Leírás
Kivitel:

Továbbfejlesztett DLC sp^2 bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés.

Átmérőcsökkentési szög $\alpha=16^\circ$.

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Nyak Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Figyelem:

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

teli horony: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Oldalazás: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Másolás: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HA, h5
Vágóél Ø D_c	1,2 mm
Előtolás f_z szélezéshez alumínium öntvényben	0,03 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz alu öntvényben	0,03 mm
Vágóél rádiusz R_1	0,2 mm

Teljes hossz L	50 mm
Szár Ø D _s	4 mm
Fogak száma Z	2
Nyak Ø D ₁	1,14 mm
Élhossz L _c	1,2 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	10 mm
Spirálszög	30 fok
Korrektúra tényező a _{p, korr}	0,8
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges Ø	0 / -0,005
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		