

**Garant****VHM tóruszmaró R1 0,1, DLC, Ø DC × L1: 0,4X8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 206042 0,4X8  |
| GTIN              | 4045197913746 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC  $sp^2$  bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizítással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés.**

**Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

teli horony:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Oldalazás:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Másolás:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Teljes hossz L                               | 50 mm           |
| Szár   | DIN 6535 HA, h5 |
| Előtolás $f_z$ másolómaráshoz alu öntvényben | 0,007 mm        |
| Nyak Ø $D_1$                                 | 0,38 mm         |
| Élhossz $L_c$                                | 0,4 mm          |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Szár $\varnothing D_s$                          | 4 mm                            |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez alumínium öntvényben | 0,007 mm                        |
| Vágóél $\varnothing D_c$                        | 0,4 mm                          |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel               | 8 mm                            |
| Fogak száma Z                                   | 2                               |
| Vágóél rádiusz $R_1$                            | 0,1 mm                          |
| Spirálszög                                      | 25 fok                          |
| Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$         | 0,08                            |
| Bevonat   | DLC                             |
| Szerszámanyag                                   | VHM                             |
| Szabvány  | Gyári szabvány                  |
| Típus   | W                               |
| Tűrés névleges $\varnothing$                    | 0 / -0,005                      |
| Fogásvételi irány                               | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél          | 0,05×D másolómarásnál           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél          | 0,5 × D oldalazásnál            |
| belső hűtés                                     | nem                             |
| Színes gyűrű                                    | sárga                           |
| Termék fajtája                                  | Tóruszmaró                      |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu                  | alkalmas     | 480 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 400 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 400 m/min | N       |
| PMMA Akрил           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PE-HD                | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| PA 66                | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PEEK                 | alkalmas     | 150 m/min | N       |

|                  |                       |           |   |
|------------------|-----------------------|-----------|---|
| PF 31            | alkalmas              | 130 m/min | N |
| PVDF GF20        | alkalmas              | 180 m/min | N |
| POM GF25         | alkalmas              | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30       | alkalmas              | 150 m/min | N |
| PEEK GF30        | alkalmas              | 130 m/min | N |
| PTFE CF25        | alkalmas              | 160 m/min | N |
| Cu               | alkalmas              | 160 m/min | N |
| CuZn             | alkalmas              | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum | alkalmas              |           |   |
| Száráz           | feltételesen alkalmas |           |   |
| Levegő           | alkalmas              |           |   |