

**Garant****VHM tóruszmaró R1 0,2, DLC, Ø DC × L1: 0,8X12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206043 0,8X12
GTIN	4045197914378
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC  $sp^2$  bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés.**

**Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Nyak  $\varnothing: D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

teli horony:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Oldalazás:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Másolás:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

Nyak $\varnothing D_1$	0,78 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	0,8 mm
Szár $\varnothing D_s$	4 mm
Szár	DIN 6535 HA, h5
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	12 mm

Élhossz $L_c$	0,8 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz alu öntvényben	0,016 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	0,2 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez alumínium öntvényben	0,016 mm
Fogak száma $Z$	2
Teljes hossz $L$	50 mm
Spirálszög	25 fok
Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$	0,2
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges $\emptyset$	0 / -0,005
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		