

Garant**VHM tóruszmaró R1 0,1, DLC, Ø DC × L1: 1,8X10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206042 1,8X10
GTIN	4045197914194
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Továbbfejlesztett DLC sp^2 bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés.

Átmérőcsökkentési szög $\alpha=16^\circ$.

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Nyak $\varnothing: D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Figyelem:

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

teli horony: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Oldalazás: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Másolás: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

Műszaki leírás

Vágóél rádiusz R_1	0,1 mm
Előtolás f_z szélezéshez alumínium öntvényben	0,035 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	10 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	1,8 mm
Szár	DIN 6535 HA, h5

Előtolás f_z másolómaráshoz alu öntvényben	0,035 mm
Élhossz L_c	1,8 mm
Teljes hossz L	50 mm
Nyak $\varnothing D_1$	1,74 mm
Szár $\varnothing D_s$	4 mm
Fogak száma Z	2
Spirálszög	30 fok
Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$	0,9
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges \varnothing	0 / -0,005
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szárász	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		