

**Garant**
**VHM tóruszmaró R1 0,3, DLC, Ø DC × L1: 1X12mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	206044 1X12
GTIN	4045197914996
Árucikk kategória	11X

**Leírás**
**Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC  $sp^2$  bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés.**

**Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

teli horony:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Oldalazás:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Másolás:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø $D_c$	1 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	12 mm
Élhossz $L_c$	1 mm
Fogak száma Z	2
Szár	DIN 6535 HA, h5

Vágóél rádiusz $R_1$	0,3 mm
Szár $\varnothing D_s$	4 mm
Nyak $\varnothing D_1$	0,95 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez alumínium öntvényben	0,025 mm
Teljes hossz L	55 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz alu öntvényben	0,025 mm
Spirálszög	30 fok
Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$	0,35
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Tűrés névleges $\varnothing$	0 / -0,005
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		