

**Garant**
**VHM rádiusz másolómaró, DLC, Ø DC× L1: 1,2X10mm**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 207023 1,2X10 |
| GTIN              | 4045197916396 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás**
**Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC sp<sup>2</sup> bevonattal. A teljesítménnyel és a pontossággal szembeni maximális igényekhez alumínium anyagoknál. Az extrém szoros tűrések maximális pontosságot eredményeznek. Duplán hátraköszörült 2 élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: Rádiuszkontúr = 0 / -0,005mm.**
- **Nyak Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a<sub>p</sub> csökkentést!

Értékek:

Másolás:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

|   |         |
|---|---------|
| Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz alu öntvényben | 0,03 mm |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel            | 10 mm   |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>                               | 1,2 mm  |
| Teljes hossz L  | 45 mm   |
| Élhossz L <sub>c</sub>                                | 0,96 mm |
| Fogak száma Z   | 2       |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Szár $\varnothing D_s$                  | 4 mm                             |
| Nyak $\varnothing D_1$                  | 1,16 mm                          |
| Vágóél rádiusz $R_1$                    | 0,6 mm                           |
| Spirálszög                              | 30 fok                           |
| Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$ | 0,8                              |
| Bevonat                                 | DLC                              |
| Szerszámanyag                           | VHM                              |
| Szabvány                                | Gyári szabvány                   |
| Típus                                   | W                                |
| Tűrés névleges $\varnothing$            | 0 / -0,005                       |
| Fogásvételi irány                       | Vízszintes, ferde és függőleges  |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél  | 0,05×D másolómarásnál            |
| Szár                                    | DIN 6535 HA, h5-tel              |
| belső hűtés                             | nem                              |
| Színes gyűrű                            | sárga                            |
| Termék fajtája                          | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu                  | alkalmas     | 480 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 440 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 400 m/min | N       |
| PMMA Akрил           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PE-HD                | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| PA 66                | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PEEK                 | alkalmas     | 150 m/min | N       |
| PF 31                | alkalmas     | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20            | alkalmas     | 180 m/min | N       |
| POM GF25             | alkalmas     | 160 m/min | N       |

|                     |                       |           |   |
|---------------------|-----------------------|-----------|---|
| PA 66 GF30          | alkalmas              | 150 m/min | N |
| PEEK GF30           | alkalmas              | 130 m/min | N |
| PTFE CF25           | alkalmas              | 160 m/min | N |
| Honeycomb szendvics | feltételesen alkalmas | 300 m/min | N |
| Cu                  | alkalmas              | 160 m/min | N |
| CuZn                | alkalmas              | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum    | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum    | alkalmas              |           |   |
| Száráz              | feltételesen alkalmas |           |   |
| Levegő              | alkalmas              |           |   |