

**Garant**
**VHM tóruszmaró R1 0,5, DLC, Ø DC × L1: 2,5X25mm**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 206045 2,5X25 |
| GTIN              | 4045197915726 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás**
**Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC  $sp^2$  bevonattal. Alumínium anyagoknál a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés.**

**Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

teli horony:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Oldalazás:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Másolás:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Teljes hossz L                                  | 60 mm           |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez alumínium öntvényben | 0,03 mm         |
| Szár Ø $D_s$                                    | 4 mm            |
| Szár  | DIN 6535 HA, h5 |
| Élhossz $L_c$                                   | 2,5 mm          |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Nyak $\varnothing D_1$                       | 2,41 mm                         |
| Fogak száma Z                                | 2                               |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel            | 25 mm                           |
| Vágóél $\varnothing D_c$                     | 2,5 mm                          |
| Vágóél rádiusz $R_1$                         | 0,5 mm                          |
| Előtolás $f_z$ másolómaráshoz alu öntvényben | 0,03 mm                         |
| Spirálszög                                   | 30 fok                          |
| Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$      | 0,5                             |
| Bevonat                                      | DLC                             |
| Szerszámanyag                                | VHM                             |
| Szabvány                                     | Gyári szabvány                  |
| Típus  | W                               |
| Tűrés névleges $\varnothing$                 | 0 / -0,005                      |
| Fogásvételi irány                            | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél       | 0,5 × D oldalazásnál            |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél       | 0,05×D másolómarásnál           |
| belső hűtés                                  | nem                             |
| Színes gyűrű                                 | sárga                           |
| Termék fajtája                               | Tóruszmaró                      |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu                  | alkalmas     | 480 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 400 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 400 m/min | N       |
| PMMA Akрил           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PE-HD                | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| PA 66                | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PEEK                 | alkalmas     | 150 m/min | N       |

|                  |                       |           |   |
|------------------|-----------------------|-----------|---|
| PF 31            | alkalmas              | 130 m/min | N |
| PVDF GF20        | alkalmas              | 180 m/min | N |
| POM GF25         | alkalmas              | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30       | alkalmas              | 150 m/min | N |
| PEEK GF30        | alkalmas              | 130 m/min | N |
| PTFE CF25        | alkalmas              | 160 m/min | N |
| Cu               | alkalmas              | 160 m/min | N |
| CuZn             | alkalmas              | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum | alkalmas              |           |   |
| Száráz           | feltételesen alkalmas |           |   |
| Levegő           | alkalmas              |           |   |