

**Garant**
**VHM rádiusz másolómaró, DLC, Ø DC× L1: 0,2X1mm**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 207023 0,2X1  |
| GTIN              | 4045197915887 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás**
**Kivitel:**

**Továbbfejlesztett DLC  $sp^2$  bevonattal. A teljesítménnyel és a pontossággal szembeni maximális igényekhez alumínium anyagoknál. Az extrém szoros tűrések** maximális pontosságot eredményeznek. Duplán hátraköszörült 2 élszalagos üreges beköszörülés. Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: Rádiuszkontúr = 0 / -0,005mm.**
- **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

Másolás:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| Vágóél Ø $D_c$                    | 0,2 mm  |
| Nyak Ø $D_1$                      | 0,17 mm |
| Szár Ø $D_s$                      | 4 mm    |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel | 1 mm    |
| Teljes hossz L                    | 45 mm   |
| Élhossz $L_c$                     | 0,16 mm |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Előtolás $f_z$ másolómaráshoz alu öntvényben | 0,012 mm                         |
| Fogak száma Z                                | 2                                |
| Vágóél rádiusz $R_1$                         | 0,1 mm                           |
| Spirálszög                                   | 25 fok                           |
| Korrektúra tényező $a_{p,korr}$              | 1                                |
| Bevonat                                      | DLC                              |
| Szerszámanyag                                | VHM                              |
| Szabvány                                     | Gyári szabvány                   |
| Típus  | W                                |
| Tűrés névleges $\emptyset$                   | 0 / -0,005                       |
| Fogásvételi irány                            | Vízszintes, ferde és függőleges  |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél       | 0,05×D másolómarásnál            |
| Szár   | DIN 6535 HA, h5-tel              |
| belső hűtés                                  | nem                              |
| Színes gyűrű                                 | sárga                            |
| Termék fajtája                               | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu                  | alkalmas     | 480 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 440 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 400 m/min | N       |
| PMMA Akрил           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PE-HD                | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| PA 66                | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| PEEK                 | alkalmas     | 150 m/min | N       |
| PF 31                | alkalmas     | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20            | alkalmas     | 180 m/min | N       |
| POM GF25             | alkalmas     | 160 m/min | N       |

|                     |                       |           |   |
|---------------------|-----------------------|-----------|---|
| PA 66 GF30          | alkalmas              | 150 m/min | N |
| PEEK GF30           | alkalmas              | 130 m/min | N |
| PTFE CF25           | alkalmas              | 160 m/min | N |
| Honeycomb szendvics | feltételesen alkalmas | 300 m/min | N |
| Cu                  | alkalmas              | 160 m/min | N |
| CuZn                | alkalmas              | 200 m/min | N |
| Nedvesen maximum    | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum    | alkalmas              |           |   |
| Száráz              | feltételesen alkalmas |           |   |
| Levegő              | alkalmas              |           |   |