

**Garant**
**VHM mikromaró, Gyémánt, Ø DC × L1: 1X15mm**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 209700 1X15   |
| GTIN              | 4045197917201 |
| Árucikk kategória | 10Y           |

**Leírás**
**Kivitel:**

**sp<sup>3</sup> kristályos gyémánt bevonattal.** Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

· **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

Teli horony:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Oldalazás:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

|                                      |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Élhossz $L_c$                        | 1,5 mm                          |
| Szár Ø $D_s$                         | 4 mm                            |
| Fogásvételi irány                    | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Nyak Ø $D_1$                         | 0,95 mm                         |
| Teljes hossz $L$                     | 50 mm                           |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez grafitban | 0,025 mm                        |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Tűrés névleges $\varnothing$            | 0 / -0,005                            |
| Vágóél $\varnothing D_c$                | 1 mm                                  |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel       | 15 mm                                 |
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz grafitban | 0,02 mm                               |
| Fogak száma Z                           | 2                                     |
| Szár                                    | DIN 6535 HA, h5                       |
| Spirálszög                              | 30 fok                                |
| Korrekció tényező $a_{p, \text{korr}}$  | 0,2                                   |
| Sarokletörés szöge                      | 90 fok                                |
| Bevonat                                 | Gyémánt                               |
| Szerszámanyag                           | VHM                                   |
| Szabvány                                | Gyári szabvány                        |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél  | $0,5 \times D$ oldalazásnál           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél  | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| belső hűtés                             | nem                                   |
| Színes gyűrű                            | fekete                                |
| Termék fajtája                          | Sarokmaró                             |

## Felhasználói adatok

|                     | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|---------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| POM GF25            | alkalmas     | 190 m/min | N       |
| PA 66 GF30          | alkalmas     | 170 m/min | N       |
| PEEK GF30           | alkalmas     | 150 m/min | N       |
| PTFE CF25           | alkalmas     | 180 m/min | N       |
| PEEK CF30           | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| Hibrid              | alkalmas     |           |         |
| Honeycomb szendvics | alkalmas     | 350 m/min | N       |
| GFK                 | alkalmas     | 190 m/min | N       |

|                  |          |           |   |
|------------------|----------|-----------|---|
| GFK, CFK         | alkalmas | 190 m/min | N |
| Grafit           | alkalmas | 340 m/min | N |
| Nedvesen minimum | alkalmas |           |   |
| Száráz           | alkalmas |           |   |
| Levegő           | alkalmas |           |   |