

Garant**VHM mikromaró, Gyémánt, Ø DC × L1: 0,2X3mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 209700 0,2X3 |
| GTIN | 4045197916891 |
| Árucikk kategória | 10Y |

Leírás**Kivitel:**

sp³ kristályos gyémánt bevonattal. Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög $\alpha=16^\circ$.**

Tűrések:

· **Nyak Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.****Figyelem:**A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Teli horony: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ Oldalazás: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ **A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**Pl.: $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$ **Műszaki leírás**

| | |
|---|---------------------------------|
| Teljes hossz L | 45 mm |
| Szár | DIN 6535 HA, h5 |
| Előtolás f_z horonymaráshoz grafitban | 0,005 mm |
| Tűrés névleges Ø | 0 / -0,005 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Vágóél Ø D_c | 0,2 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Nyak $\varnothing D_1$ | 0,18 mm |
| Szár $\varnothing D_s$ | 4 mm |
| Élhossz L_c | 0,3 mm |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 3 mm |
| Előtolás f_z szélezéshez grafitban | 0,007 mm |
| Fogak száma Z | 2 |
| Spirálszög | 25 fok |
| Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$ | 0,2 |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |
| Bevonat | Gyémánt |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,5 \times D$ oldalazásnál |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | fekete |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|---------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | alkalmas | 200 m/min | N |
| POM GF25 | alkalmas | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | alkalmas | 160 m/min | N |
| Hibrid | alkalmas | | |
| Honeycomb szendvics | alkalmas | 350 m/min | N |
| GFK | alkalmas | 190 m/min | N |

| | | | |
|------------------|----------|-----------|---|
| GFK, CFK | alkalmas | 190 m/min | N |
| Grafit | alkalmas | 340 m/min | N |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |