

**Garant**
**VHM tóruszmaró R1 0,05, Gyémánt, Ø DC × L1: 1X6mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	209714 1X6
GTIN	4045197917928
Árucikk kategória	10Y

**Leírás**
**Kivitel:**

**sp<sup>3</sup>** kristályos gyémántbevonattal. Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz:  $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

Másolás:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Oldalazás:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	2
Nyak Ø $D_1$	0,95 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz grafitban	0,03 mm
Vágóél Ø $D_c$	1 mm
Élhossz $L_c$	1 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	6 mm

Szár	DIN 6535 HA, h5
Előtolás $f_z$ szélezéshez grafitban	0,03 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	0,05 mm
Teljes hossz L	50 mm
Szár $\varnothing D_s$	4 mm
Spirálszög	30 fok
Korrektúra tényező $a_{p\text{ korr}}$	0,9
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges $\varnothing$	0 / -0,005
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N

GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		