

Garant**VHM tóruszmaró R1 0,1, Gyémánt, Ø DC × L1: 1X4mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 209716 1X4 |
| GTIN | 4045197918208 |
| Árucikk kategória | 10Y |

Leírás**Kivitel:**

sp³ kristályos gyémántbevonattal. Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög α=16°.**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Nyak Ø: $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

Figyelem:

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Másolás: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ Oldalazás: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$ **Műszaki leírás**

| | |
|---|-----------------|
| Szár | DIN 6535 HA, h5 |
| Előtolás f_z másolómaráshoz grafitban | 0,03 mm |
| Nyak Ø D_1 | 0,95 mm |
| Szár Ø D_s | 4 mm |
| Vágóél rádiusz R_1 | 0,1 mm |
| Élhossz L_c | 1 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Fogak száma Z | 2 |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 1 mm |
| Előtolás f_z szélezéshez grafitban | 0,03 mm |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 4 mm |
| Teljes hossz L | 50 mm |
| Spirálszög | 30 fok |
| Korrektúra tényező $a_{p\text{ korr}}$ | 1 |
| Bevonat | Gyémánt |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Tűrés névleges \varnothing | 0 / -0,005 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,05×D másolómarásnál |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,5 × D oldalazásnál |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | fekete |
| Termék fajtája | Tóruszmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|---------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | alkalmas | 200 m/min | N |
| POM GF25 | alkalmas | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | alkalmas | 160 m/min | N |
| Hibrid | alkalmas | | |
| Honeycomb szendvics | alkalmas | 350 m/min | N |
| GFK | alkalmas | 190 m/min | N |

| | | | |
|------------------|----------|-----------|---|
| GFK, CFK | alkalmas | 190 m/min | N |
| Grafit | alkalmas | 340 m/min | N |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Száráz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |