

**Garant****VHM tóruszmaró R1 0,3, Gyémánt, Ø DC × L1: 2,5X20mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 209726 2,5X20 |
| GTIN              | 4045197919274 |
| Árucikk kategória | 10Y           |

**Leírás****Kivitel:**

**sp<sup>3</sup>** kristályos gyémántbevonattal. Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz:  $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Nyak Ø:  $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon  $a_p$  csökkentést!

Értékek:

Másolás:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ Oldalazás:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ 

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{perc}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$ **Műszaki leírás**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Fogak száma Z                           | 2               |
| Előtolás $f_z$ másolómaráshoz grafitban | 0,035 mm        |
| Élhossz $L_c$                           | 2,5 mm          |
| Nyak Ø $D_1$                            | 2,41 mm         |
| Szár                                    | DIN 6535 HA, h5 |
| Szár Ø $D_s$                            | 4 mm            |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Teljes hossz L                         | 60 mm                           |
| Vágóél rádiusz $R_1$                   | 0,3 mm                          |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez grafitban   | 0,035 mm                        |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel      | 20 mm                           |
| Vágóél $\varnothing D_c$               | 2,5 mm                          |
| Spirálszög                             | 30 fok                          |
| Korrektúra tényező $a_{p\text{ korr}}$ | 0,8                             |
| Bevonat                                | Gyémánt                         |
| Szerszámanyag                          | VHM                             |
| Szabvány                               | Gyári szabvány                  |
| Tűrés névleges $\varnothing$           | 0 / -0,005                      |
| Fogásvételi irány                      | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,5 × D oldalazásnál            |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,05×D másolómarásnál           |
| belső hűtés                            | nem                             |
| Színes gyűrű                           | fekete                          |
| Termék fajtája                         | Tóruszmaró                      |

## Felhasználói adatok

|                     | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|---------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| POM GF25            | alkalmas     | 190 m/min | N       |
| PA 66 GF30          | alkalmas     | 170 m/min | N       |
| PEEK GF30           | alkalmas     | 150 m/min | N       |
| PTFE CF25           | alkalmas     | 180 m/min | N       |
| PEEK CF30           | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| Hibrid              | alkalmas     |           |         |
| Honeycomb szendvics | alkalmas     | 350 m/min | N       |
| GFK                 | alkalmas     | 190 m/min | N       |

|                  |          |           |   |
|------------------|----------|-----------|---|
| GFK, CFK         | alkalmas | 190 m/min | N |
| Grafit           | alkalmas | 340 m/min | N |
| Nedvesen minimum | alkalmas |           |   |
| Száráz           | alkalmas |           |   |
| Levegő           | alkalmas |           |   |