

**Garant****VHM tóruszmaró R1 0,2, Gyémánt, Ø DC × L1: 3X60mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 209721 3X60   |
| GTIN              | 4045197918932 |
| Árucikk kategória | 11Y           |

**Leírás****Kivitel:**

sp<sup>3</sup> kristályos gyémántbevonattal. Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög α=16°.**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: R<sub>1</sub> = ±0,0025mm**
- **Nyak Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a<sub>p</sub> csökkentést!

Értékek:

Másolás: a<sub>p</sub> = 0,10×D×a<sub>p,korr</sub>Oldalazás: a<sub>p</sub> = 0,20×D×a<sub>p,korr</sub>

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.: vf = 18000 [1/perc] × fz [mm/fog] × z

**Műszaki leírás**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Élhossz L <sub>c</sub>                        | 4,5 mm          |
| Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>                 | 0,2 mm          |
| Nyak Ø D <sub>1</sub>                         | 2,91 mm         |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel    | 60 mm           |
| Szár  | DIN 6535 HA, h5 |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez grafitban | 0,025 mm        |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Vágóél $\varnothing D_c$                | 3 mm                            |
| Fogak száma Z                           | 2                               |
| Teljes hossz L                          | 100 mm                          |
| Szár $\varnothing D_s$                  | 4 mm                            |
| Előtolás $f_z$ másolómaráshoz grafitban | 0,025 mm                        |
| Spirálszög                              | 30 fok                          |
| Korrektúra tényező $a_{p\text{ korr}}$  | 0,04                            |
| Bevonat                                 | Gyémánt                         |
| Szerszámanyag                           | VHM                             |
| Szabvány                                | Gyári szabvány                  |
| Tűrés névleges $\varnothing$            | 0 / -0,005                      |
| Fogásvételi irány                       | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél  | 0,5 × D oldalazásnál            |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél  | 0,05×D másolómarásnál           |
| belső hűtés                             | nem                             |
| Színes gyűrű                            | fekete                          |
| Termék fajtája                          | Tóruszmaró                      |

## Felhasználói adatok

|                     | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|---------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| POM GF25            | alkalmas     | 190 m/min | N       |
| PA 66 GF30          | alkalmas     | 170 m/min | N       |
| PEEK GF30           | alkalmas     | 150 m/min | N       |
| PTFE CF25           | alkalmas     | 180 m/min | N       |
| PEEK CF30           | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| Hibrid              | alkalmas     |           |         |
| Honeycomb szendvics | alkalmas     | 350 m/min | N       |
| GFK                 | alkalmas     | 190 m/min | N       |

|                  |          |           |   |
|------------------|----------|-----------|---|
| GFK, CFK         | alkalmas | 190 m/min | N |
| Grafit           | alkalmas | 340 m/min | N |
| Nedvesen minimum | alkalmas |           |   |
| Száraz           | alkalmas |           |   |
| Levegő           | alkalmas |           |   |