

Garant**VHM rádiusz másolómaró, Gyémánt, Ø DC × L1: 0,8X10mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 209791 0,8X10 |
| GTIN | 4045197919960 |
| Árucikk kategória | 10Y |

Leírás**Kivitel:**

sp³ kristályos gyémánt bevonattal. Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög $\alpha=16^\circ$.**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: Rádiuszkontúr 0 / -0,005 mm.**
- **Nyak Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Figyelem:A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Másolás: a_p = 0,15×D×a_{p, korr}

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: vf = 18000 [1/min]× fz [mm/fog]× z

Műszaki leírás

| | |
|--|---------|
| Fogak száma Z | 2 |
| Nyak Ø D ₁ | 0,77 mm |
| Vágóél Ø D _c | 0,8 mm |
| Élhossz L _c | 0,64 mm |
| Teljes hossz L | 50 mm |
| Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel | 10 mm |

| | |
|---|----------------------------------|
| Szár $\varnothing D_s$ | 4 mm |
| Előtolás f_z másolómaráshoz grafitban | 0,016 mm |
| Vágóél rádiusz R_1 | 0,4 mm |
| Spirálszög | 25 fok |
| Korrekció tényező $a_{p, \text{korr}}$ | 0,35 |
| Bevonat | Gyémánt |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Tűrés névleges \varnothing | 0 / -0,005 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,05×D másolómarásnál |
| Szár | DIN 6535 HA, h5 |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | fekete |
| Termék fajtája | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|---------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | alkalmas | 200 m/min | N |
| POM GF25 | alkalmas | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | alkalmas | 160 m/min | N |
| Hibrid | alkalmas | | |
| Honeycomb szendvics | alkalmas | 350 m/min | N |
| GFK | alkalmas | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | alkalmas | 190 m/min | N |
| Grafit | alkalmas | 340 m/min | N |

| | |
|------------------|----------|
| Nedvesen minimum | alkalmas |
| Száráz | alkalmas |
| Levegő | alkalmas |