

**Garant**
**VHM rádiusz másolómaró, Gyémánt, Ø DC × L1: 2X25mm**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 209791 2X25   |
| GTIN              | 4045197920263 |
| Árucikk kategória | 11Y           |

**Leírás**
**Kivitel:**

**sp<sup>3</sup> kristályos gyémánt bevonattal.** Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: Rádiuszkontúr 0 / -0,005 mm.**
- **Nyak Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a<sub>p</sub> csökkentést!

Értékek:

Másolás:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ 

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$ 
**Műszaki leírás**

|  |         |
|--|---------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>                          | 2 mm    |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                            | 4 mm    |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel       | 25 mm   |
| Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz grafitban | 0,03 mm |
| Teljes hossz L                                   | 70 mm   |
| Fogak száma Z                                    | 2       |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Nyak $\varnothing D_1$                  | 1,94 mm                          |
| Élhossz $L_c$                           | 1,6 mm                           |
| Vágóél rádiusz $R_1$                    | 1 mm                             |
| Spirálszög                              | 30 fok                           |
| Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$ | 0,35                             |
| Bevonat                                 | Gyémánt                          |
| Szerszámanyag                           | VHM                              |
| Szabvány                                | Gyári szabvány                   |
| Tűrés névleges $\varnothing$            | 0 / -0,005                       |
| Fogásvételi irány                       | Vízszintes, ferde és függőleges  |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél  | 0,05×D másolómarásnál            |
| Szár                                    | DIN 6535 HA, h5                  |
| belső hűtés                             | nem                              |
| Színes gyűrű                            | fekete                           |
| Termék fajtája                          | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

## Felhasználói adatok

|                     | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|---------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20           | alkalmas     | 200 m/min | N       |
| POM GF25            | alkalmas     | 190 m/min | N       |
| PA 66 GF30          | alkalmas     | 170 m/min | N       |
| PEEK GF30           | alkalmas     | 150 m/min | N       |
| PTFE CF25           | alkalmas     | 180 m/min | N       |
| PEEK CF30           | alkalmas     | 160 m/min | N       |
| Hibrid              | alkalmas     |           |         |
| Honeycomb szendvics | alkalmas     | 350 m/min | N       |
| GFK                 | alkalmas     | 190 m/min | N       |
| GFK, CFK            | alkalmas     | 190 m/min | N       |
| Grafit              | alkalmas     | 340 m/min | N       |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Nedvesen minimum | alkalmas |
| Száráz           | alkalmas |
| Levegő           | alkalmas |