

**Garant**
**VHM rádiusz másolómaró, Gyémánt, Ø DC × L1: 1,5X10mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	209791 1,5X10
GTIN	4045197920133
Árucikk kategória	11Y

**Leírás**
**Kivitel:**

**sp<sup>3</sup> kristályos gyémánt bevonattal.** Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög  $\alpha=16^\circ$ .**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: Rádiuszkontúr 0 / -0,005 mm.**
- **Nyak Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Figyelem:**

A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a<sub>p</sub> csökkentést!

Értékek:

Másolás:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!**

Pl.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/\text{fog}] \times z$

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	1,44 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	1,2 mm
Fogak száma Z	2
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	10 mm
Teljes hossz L	45 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	4 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	1,5 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz grafitban	0,03 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	0,75 mm
Spirálszög	30 fok
Korrektúra tényező $a_{p, \text{korr}}$	0,9
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges $\varnothing$	0 / -0,005
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h5
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N

Nedvesen minimum	alkalmas
Száráz	alkalmas
Levegő	alkalmas