

Garant**VHM rádiusz másolómaró, Gyémánt, Ø DC × L1: 2,5X20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209791 2,5X20
GTIN	4045197920331
Árucikk kategória	10Y

Leírás**Kivitel:**

sp³ kristályos gyémánt bevonattal. Szálerősítéses kompozit anyagoknál, szén- és üvegszálás műanyagoknál és grafitnál **a teljesítménnyel és precizitással szembeni maximális követelményekhez. A különösen szűk tűrések** biztosítják a maximális pontosságot. Duplán hátraköszörült két élszalagos üreges beköszörülés. **Átmérőcsökkentési szög α=16°.**

Tűrések:

- **Vágóél-rádiusz: Rádiuszkontúr 0 / -0,005 mm.**
- **Nyak Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Figyelem:A szerszám növekvő kinyúlási hossza esetén alkalmazzon a_p csökkentést!

Értékek:

Másolás: a_p = 0,15×D×a_{p, korr}

A vf előtoló sebesség kiszámításához kérjük a gép ténylegesen alkalmazott (leggyakrabban a maximális) fordulatszámát vegye figyelembe!

Pl.: vf = 18000 [1/min]× fz [mm/fog]× z

Műszaki leírás

Fogak száma Z	2
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	20 mm
Nyak Ø D ₁	2,41 mm
Szár Ø D _s	4 mm
Vágóél Ø D _c	2,5 mm
Élhossz L _c	2 mm

Előtolás f_z másolómaráshoz grafitban	0,035 mm
Teljes hossz L	60 mm
Vágóél rádiusz R_1	1,25 mm
Spirálszög	30 fok
Korrektúra tényező $a_{p,korr}$	0,8
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges \varnothing	0 / -0,005
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h5
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	190 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	170 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	150 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	180 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	160 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	350 m/min	N
GFK	alkalmas	190 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	190 m/min	N
Grafit	alkalmas	340 m/min	N

Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas