



## Nyomatékkulcs alapszerszám, Maximális nyomaték: 40Nm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	657410 40
GTIN	4018754031603
Árucikk kategória	63A

### Leírás

#### Kivitel:

Egykarú nyomatékkulcs beállító skála nélkül. A kulcs beállítása nyomatékkulcs-ellenőrző készülékkel történik. **Balos meghúzás a rátűző szerszámok átfordításával lehetséges.** Rátűző szerszám nélkül (alapmodell); a hozzávaló rátűző szerszámokat lásd a 657582 – 657590 sz. alatt.

#### Funkció:

A beállított érték elérésekor a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattan, majd újra azonnal üzemkész.

#### Felhasználás:

Csavarok ellenőrzött meghúzásához az előre beállított nyomaték szerint sorozatgyártás esetén.

#### Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

#### Alkalmazás:

#### Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

$L_1$  = kar hossza rátűző szerszám nélkül

$L_2$  = beállított alapláncméret a nyomatékkulcsnál

$L_3$  = kar hossza, a gyári kalibrálási alapláncmérettel

$L_4$  = a rátűző szerszám alapláncmérete

$L$  = a szerszám teljes hossza

$T_1$  = beállítandó forgatónyomaték

$T_2$  = előírt nyomaték

#### Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

### Műszaki leírás

Súly	520 g
------	-------

Maximális nyomaték	40 Nm
Feltűzhető szerszám befogó	9×12 mm
Nyomaték mérési pontossága	±4 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Nyomatéktartomány	4 - 40 Nm
Nyomatéktartomány	4 - 30 lbf·ft
A kioldási érték beállítása	beállító skála nélkül (vizsgálókészülék szükséges)
Visszajelzés	kioldó
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I <sub>3</sub> ]	189,5 mm
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyzet befogó)
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbf·ft
Beállított alapméret a nyomatékkulcsnál [I <sub>2</sub> ]	17,5 mm
A kioldási értékállíthatósága	előbeállítva
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I <sub>1</sub> ]	172 mm
Teljes hossz L	201 mm
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Kalibrálás	O6
Kalibrálás	O7
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Méréstechnika	mechanikus
Sorozat	MANOSKOP® 755
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

## Szolgáltatások

DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000
Kalibrálás és beállításNyomatékkulcs skála nélkül Maximális nyomaték 400 Nm	020090 400
BeállításNyomatékkulcs skála nélkül Típushoz SET	020080 SET
DAkKS kalibrálás és beállításNyomatékkulcs skála nélkül Maximális nyomaték 1000 Nm	020190 1000

## Tartozék

Írányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease Típus-Csatlakozó négyszög 1-3/8 coll	657590 1-3/8
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 1-1/4 coll	657700 1-1/4
Elektronikus nyomatékkulcs vizsgáló készülék„ProTest“ Maximális nyomaték 60 Nm	654460 60
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 1-1/2 coll	657700 1-1/2
Írányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease Típus-Csatlakozó négyszög 1-1/4 coll	657590 1-1/4
Írányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 1-1/2 coll	657600 1-1/2
Írányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease Típus-Csatlakozó négyszög 1-1/2 coll	657590 1-1/2
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 1-3/8 coll	657700 1-3/8
Írányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 1-1/4 coll	657600 1-1/4
Írányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 1-3/8 coll	657600 1-3/8