



Nyomatékkulcs alapszerszám, Maximális nyomaték: 100Nm



Rendelési adatok

Rendelés száma	657410 100
GTIN	4018754031627
Árucikk kategória	63A

Leírás

Kivitel:

Egykarú nyomatékkulcs beállító skála nélkül. A kulcs beállítása nyomatékkulcs-ellenőrző készülékkel történik. **Balos meghúzás a rátűző szerszámok átfordításával lehetséges.** Rátűző szerszám nélkül (alapmodell); a hozzávaló rátűző szerszámokat lásd a 657582 – 657590 sz. alatt.

Funkció:

A beállított érték elérésekor a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattan, majd újra azonnal üzemkész.

Felhasználás:

Csavarok ellenőrzött meghúzásához az előre beállított nyomaték szerint sorozatgyártás esetén.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Alkalmazás:

Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alapláncméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alapláncmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alapláncmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Súly	640 g
------	-------

Maximális nyomaték	100 Nm
Feltűzhető szerszám befogó	9×12 mm
Nyomaték mérési pontossága	±4 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Nyomatéktartomány	20 - 100 Nm
Nyomatéktartomány	15 - 74 lbfft
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyzet befogó)
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
A kioldási érték beállítása	beállító skála nélkül (vizsgálókészülék szükséges)
Visszajelzés	kioldó
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Teljes hossz L	318 mm
Beállított alapláncméret a nyomatékkulcsnál [I ₂]	17,5 mm
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I ₁]	289 mm
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	306,5 mm
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
A kioldási értékállíthatósága	előbeállítva
Kalibrálás	O6
Kalibrálás	O7
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Méréstechnika	mechanikus
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Sorozat	MANOSKOP® 755
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

Kalibrálás és beállításNyomatékkulcs skála nélkül Maximális nyomaték 400 Nm	020090 400
BeállításNyomatékkulcs skála nélkül Típushoz SET	020080 SET
DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000
DAkKS kalibrálás és beállításNyomatékkulcs skála nélkül Maximális nyomaték 1000 Nm	020190 1000

Tartozék

Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 1-1/4 coll	657700 1-1/4
Írányváltós feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 1-1/2 coll	657600 1-1/2
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 1-3/8 coll	657700 1-3/8
Írányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease Típus- Csatlakozó négyszög 1-3/8 coll	657590 1-3/8
Írányváltós feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 1-1/4 coll	657600 1-1/4
Írányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease Típus- Csatlakozó négyszög 1-1/4 coll	657590 1-1/4
Írányváltós feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 1-3/8 coll	657600 1-3/8
Elektronikus nyomatékkulcs vizsgáló készülék„ProTest“ Maximális nyomaték 400 Nm	654460 400
Írányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease Típus- Csatlakozó négyszög 1-1/2 coll	657590 1-1/2
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 1-1/2 coll	657700 1-1/2