



Nyomatékkulcs alapszerszám, Maximális nyomaték: 200Nm



Rendelési adatok

Rendelés száma	657410 200
GTIN	4018754031641
Árucikk kategória	63A

Leírás

Kivitel:

Egykarú nyomatékkulcs beállító skála nélkül. A kulcs beállítása nyomatékkulcs-ellenőrző készülékkel történik. **Balos meghúzás a rátűző szerszámok átfordításával lehetséges.** Rátűző szerszám nélkül (alapmodell); a hozzávaló rátűző szerszámokat lásd a 657582 – 657590 sz. alatt.

Funkció:

A beállított érték elérésekor a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattan, majd újra azonnal üzemkész.

Felhasználás:

Csavarok ellenőrzött meghúzásához az előre beállított nyomaték szerint sorozatgyártás esetén.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Alkalmazás:

Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alapláncméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alapláncmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alapláncmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Súly	1060 g
------	--------

Maximális nyomaték	200 Nm
Feltűzhető szerszám befogó	14×18 mm
Nyomaték mérési pontossága	±4 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Nyomatéktartomány	40 - 200 Nm
Nyomatéktartomány	30 - 147 lbfft
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
Visszajelzés	kioldó
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	460 mm
Teljes hossz L	457 mm
A kioldási érték beállítása	beállító skála nélkül (vizsgálókészülék szükséges)
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
A kioldási értékállíthatósága	előbeállítva
Beállított alapméret a nyomatékkulcsnál [I ₂]	25 mm
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyzet befogó)
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I ₁]	435 mm
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Kalibrálás	O6
Kalibrálás	O7
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Méréstechnika	mechanikus
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Sorozat	MANOSKOP® 755
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

BeállításNyomatékkulcs skála nélkül Típushoz SET	020080 SET
DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000
Kalibrálás és beállításNyomatékkulcs skála nélkül Maximális nyomaték 400 Nm	020090 400
DAkKS kalibrálás és beállításNyomatékkulcs skála nélkül Maximális nyomaték 1000 Nm	020190 1000

Tartozék

Irányváltós feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-3/4HD coll	657600 2-3/4HD
Feltűzhető racsnikioldóval Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657580 2-1/2
Feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657630 2-3/4
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657700 2-3/4
Irányváltós feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657582 2-1/2
Feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657630 2-1/2
Irányváltós feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657600 2-3/4
Irányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657590 2-1/2
Elektronikus nyomatékkulcs vizsgáló készülék„ProTest“ Maximális nyomaték 400 Nm	654460 400
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657700 2-1/2
Irányváltós feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657600 2-1/2
Feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657620 2-1/2