



## Nyomatékkulcs alapszerszám, Maximális nyomaték: 300Nm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	657410 300
GTIN	4018754031658
Árucikk kategória	63A

### Leírás

#### Kivitel:

Egykarú nyomatékkulcs beállító skála nélkül. A kulcs beállítása nyomatékkulcs-ellenőrző készülékkel történik. **Balos meghúzás a rátűző szerszámok átfordításával lehetséges.** Rátűző szerszám nélkül (alapmodell); a hozzávaló rátűző szerszámokat lásd a 657582 – 657590 sz. alatt.

#### Funkció:

A beállított érték elérésekor a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattan, majd újra azonnal üzemkész.

#### Felhasználás:

Csavarok ellenőrzött meghúzásához az előre beállított nyomaték szerint sorozatgyártás esetén.

#### Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

#### Alkalmazás:

#### Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

$L_1$  = kar hossza rátűző szerszám nélkül

$L_2$  = beállított alaplíméret a nyomatékkulcsnál

$L_3$  = kar hossza, a gyári kalibrálási alaplímérettel

$L_4$  = a rátűző szerszám alaplímérete

$L$  = a szerszám teljes hossza

$T_1$  = beállítandó forgatónyomaték

$T_2$  = előírt nyomaték

#### Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

### Műszaki leírás

Maximális nyomaték	300 Nm
--------------------	--------

Súly	1210 g
Feltűzhető szerszám befogó	14×18 mm
Nyomaték mérési pontossága	±4 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Nyomatéktartomány	60 - 300 Nm
Nyomatéktartomány	40 - 220 lbfft
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Visszajelzés	kioldó
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyzet befogó)
A kioldási értékállíthatósága	előbeállítva
Beállított alapméret a nyomatékkulcsnál [I <sub>2</sub> ]	25 mm
Teljes hossz L	609 mm
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I <sub>3</sub> ]	612 mm
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
A kioldási érték beállítása	beállító skála nélkül (vizsgálókészülék szükséges)
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I <sub>1</sub> ]	587 mm
Kalibrálás	O6
Kalibrálás	O7
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Méréstechnika	mechanikus
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Sorozat	MANOSKOP® 755
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

## Szolgáltatások

BeállításNyomatékkulcs skála nélkül Típushoz SET	020080 SET
Kalibrálás és beállításNyomatékkulcs skála nélkül Maximális nyomaték 400 Nm	020090 400
DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000
DAkKS kalibrálás és beállításNyomatékkulcs skála nélkül Maximális nyomaték 1000 Nm	020190 1000

## Tartozék

Feltűzhető racsnikioldóval Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657580 2-1/2
Feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657630 2-1/2
Feltűzhető racsni Meghajtó négyszög 2-1/2 coll	657620 2-1/2
Elektronikus nyomatékkulcs vizsgáló készülék„ProTest“ Maximális nyomaték 400 Nm	654460 400
Irányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657600 2-1/2
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657700 2-3/4
Irányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease Típus- Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657590 2-1/2
Irányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657582 2-1/2
Irányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657600 2-3/4
Irányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4HD coll	657600 2-3/4HD
Négyszög feltűzhető szerszám Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657700 2-1/2
Feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657630 2-3/4