



## Nyomatékkulcs skála nélkül, Maximális nyomaték: 200Nm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	657300 200
GTIN	2050001017246
Árucikk kategória	63A

### Leírás

#### Kivitel:

Egykarú nyomatékkulcs beállító skála nélkül. A kulcs beállítása nyomatékkulcs-ellenőrző készülékkel történik. Átkapcsolható feltűzhető racsnival – balos meghúzás a szerszámfej átfordításával lehetséges.

#### Funkció:

Amikor a kulcs használata során eléri a beállított értéket, a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattan, majd ismét azonnal üzemkész.

#### Felhasználás:

Csavarok stb. ellenőrzött meghúzásához az előre beállított nyomaték szerint sorozatgyártás esetén.

#### Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

#### Pontosság:

a beállított érték  $\pm 4\%$ -a.

#### Alkalmazás:

#### Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

$L_1$  = kar hossza rátűző szerszám nélkül

$L_2$  = beállított alpméret a nyomatékkulcsnál

$L_3$  = kar hossza, a gyári kalibrálási alpmérettel

$L_4$  = a rátűző szerszám alpmérete

L = a szerszám teljes hossza

$T_1$  = beállítandó forgatónyomaték

$T_2$  = előírt nyomaték

#### Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

### Műszaki leírás

Súly	1362 g
Maximális nyomaték	200 Nm
Kijelzés	analóg
Csatlakozó négyszög	1/2 coll
Feltűzhető szerszám befogó	14×18 mm
Nyomaték mérési pontossága	±4 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Nyomatéktartomány	40 - 200 Nm
Nyomatéktartomány	30 - 147 lbfft
A kioldási értékállíthatósága	előbeállítva
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I <sub>3</sub> ]	460 mm
Szabvány	DIN EN ISO 6789
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Visszajelzés	kioldó
A kioldási érték beállítása	beállító skála nélkül (vizsgálókészülék szükséges)
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyszög befogó)
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I <sub>1</sub> ]	435 mm
Beállított alpméret a nyomatékkulcsnál [I <sub>2</sub> ]	25 mm
Teljes hossz L	504 mm
Kalibrálás	O6
Kalibrálás	O7
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	akusztikus

Kioldás jelzése	tapintásos
Méréstechnika	mechanikus
Sorozat	MANOSKOP® 755
Kattanó funkció	nem
Slipper funkció	nem
QuickRelease/ gyorsváltó funkció	nem
Vonzolt mutató	nem
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

## Szolgáltatások

Kalibrálás és beállításNyomatékkulcs skála nélkül Maximális nyomaték 400 Nm	020090 400
DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000
BeállításNyomatékkulcs skála nélkül Típushoz SET	020080 SET
DAkKS kalibrálás és beállításNyomatékkulcs skála nélkül Maximális nyomaték 1000 Nm	020190 1000

## Tartozék

Írányváltós feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657582 2-1/2
Elektronikus nyomatékkulcs vizsgáló készülék„ProTest“ Maximális nyomaték 400 Nm	654460 400
Írányváltós feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657600 2-1/2
Feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657630 2-1/2
Négyszög feltűzhető szerszám típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657700 2-1/2
Négyszög feltűzhető szerszám típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657700 2-3/4
Írányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease típus- Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657590 2-1/2

Feltűzhető racsnikioldóval Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657580 2-1/2
Írányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657600 2-3/4
Feltűzhető racsni Meghajtó négyszög 2-1/2 coll	657620 2-1/2
Írányváltós feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4HD coll	657600 2-3/4HD
Feltűzhető racsni Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657630 2-3/4
Nyomatékkulcs alapszerszám Maximális nyomaték 200 Nm	657410 200