



Nyomatékkulcs skála nélkül, Maximális nyomaték: 300Nm



Rendelési adatok

Rendelés száma	657300 300
GTIN	2050001017253
Árucikk kategória	63A

Leírás

Kivitel:

Egykarú nyomatékkulcs beállító skála nélkül. A kulcs beállítása nyomatékkulcs-ellenőrző készülékkel történik. átkapcsolható feltűzhető racsnival – balos meghúzás a szerszámfej átfordításával lehetséges.

Funkció:

Amikor a kulcs használata során eléri a beállított értéket, a kulcs „jelzést adva” (hallhatóan és érezhetően) kattan, majd ismét azonnal üzemkész.

Felhasználás:

Csavarok stb. ellenőrzött meghúzásához az előre beállított nyomaték szerint sorozatgyártás esetén.

Szabvány:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Pontosság:

a beállított érték $\pm 4\%$ -a.

Alkalmazás:

Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alpméret a nyomatékkulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alpmérettel

L_4 = a rátűző szerszám alpmérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Figyelem:

A nyomaték garantált mérési pontossága csak a DIN EN ISO 6789 szerinti kalibrált nyomatéktartománytól biztosított.

Műszaki leírás

Kijelzés	analóg
Csatlakozó négyszög	1/2 coll
Súly	1512 g
Maximális nyomaték	300 Nm
Feltűzhető szerszám befogó	14×18 mm
Nyomaték mérési pontossága	±4 %
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Nyomatéktartomány	60 - 300 Nm
Nyomatéktartomány	40 - 220 lbfft
Beállított alapméret a nyomatékkulcsnál [I ₂]	25 mm
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I ₁]	587 mm
Teljes hossz L	656 mm
Visszajelzés	kioldó
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	612 mm
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyszög befogó)
Kioldási elv	mechanikus rövid utas kioldás
A kioldási értékállíthatósága	előbeállítva
Szabvány	DIN EN ISO 6789
A kioldási érték beállítása	beállító skála nélkül (vizsgálókészülék szükséges)
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Kalibrálás	O6
Kalibrálás	O7
Jegyzőkönyvezhető adatok	nem
Kioldás jelzése	akusztikus

Kioldás jelzése	tapintásos
Méréstechnika	mechanikus
Sorozat	MANOSKOP® 755
Kattanó funkció	nem
Slipper funkció	nem
QuickRelease/ gyorsváltó funkció	nem
Vonzolt mutató	nem
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

Kalibrálás és beállításNyomatékkulcs skála nélkül Maximális nyomaték 400 Nm	020090 400
DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs Maximális nyomaték 1000 Nm	020020 1000
BeállításNyomatékkulcs skála nélkül Típushoz SET	020080 SET
DAkKS kalibrálás és beállításNyomatékkulcs skála nélkül Maximális nyomaték 1000 Nm	020190 1000

Tartozék

Feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657630 2-1/2
Írányváltós feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657600 2-1/2
Írányváltós feltűzhető racsnitípus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657600 2-3/4
Négyszög feltűzhető szerszám típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657700 2-3/4
Négyszög feltűzhető szerszám típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657700 2-1/2
Feltűzhető racsnikioldóval típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657580 2-1/2
Írányváltós feltűzhető racsnikioldóval QuickRelease típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657590 2-1/2

Elektronikus nyomatékkulcs vizsgáló készülék„ProTest“ Maximális nyomaték 400 Nm	654460 400
Írányváltós feltűzhető racsní Típus-Csatlakozó négyszög 2-1/2 coll	657582 2-1/2
Feltűzhető racsní Meghajtó négyszög 2-1/2 coll	657620 2-1/2
Írányváltós feltűzhető racsní Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4HD coll	657600 2-3/4HD
Feltűzhető racsní Típus-Csatlakozó négyszög 2-3/4 coll	657630 2-3/4
Nyomatékkulcs alapszerszám Maximális nyomaték 300 Nm	657410 300