

**Garant****VHM mini maró, AlCrN, Ø e8 DC: 3 mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	202261 3
GTIN	4045197922410
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**

Szár hasonló, mint a **DIN 6535 HB**.

**Takarítsa meg az utánkösörülési költségeket:**

Mivel kedvezőbb a tömör keményfém mini-marót a kopási határig használni, mint utánkösörülni.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

Tűrés névleges Ø: e8

Fogak száma Z: 3

Spirálszög: 30 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 6535 HB, h6-tal

Fogak száma Z: 3

Élhossz L<sub>c</sub>: 5 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Száralak: HB

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,1 mm

## Műszaki leírás

Száralak	HB
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Teljes hossz L	45 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal

Vágóél $\varnothing D_c$	3 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Élhossz $L_c$	5 mm
Fogak száma Z	3
Spirálszög	30 fok
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Ujjmaró