

Garant**VHM mini maró, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 202261 10 |
| GTIN | 4045197922564 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás**Kivitel:**

Szár hasonló, mint a **DIN 6535 HB**.

Takarítsa meg az utánkösörülési költségeket:

Mivel kedvezőbb a tömör keményfém mini-marót a kopási határig használni, mint utánkösörülni.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használatra acélhoz és öntvényhez.

Tűrés névleges Ø: e8

Fogak száma Z: 3

Spirálszög: 30 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 6535 HB, h6-tal

Fogak száma Z: 3

Élhossz L_c: 13 mm

Teljes hossz L: 55 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Száralak: HB

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,1 mm

Műszaki leírás

| | |
|---------------------------------|--------|
| Száralak | HB |
| Szár Ø D _s | 10 mm |
| Élhossz L _c | 13 mm |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,1 mm |
| Fogak száma Z | 3 |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Szár | DIN 6535 HB, h6-tal |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 10 mm |
| Teljes hossz L | 55 mm |
| Spirálszög | 30 fok |
| Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Tűrés névleges \varnothing | e8 |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Bevonat | AlCrN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,3 \times D$ oldalazásnál |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Ujjmaró |