

**Csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 14mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116320 14 |
| GTIN | 4045197029430 |
| Árucikk kategória | 12C |

Leírás**Kivitel:**

Speciális felületkezelés, ennek következtében csökkent forgácslerakódási hajlam és **javított forgácselvezetés.**

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------|
| Forgácskorony hossza L_c | 108 mm |
| Névleges Ø D_c | 14 mm |
| Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Teljes hossz L | 189 mm |
| Morse-kúp MK méret | 1 |
| Szabvány | DIN 345 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 87 mm |
| Csúcscsőszög | 118 fok |
| Szár | Morse kúp |

| | |
|----------------|----------------|
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS |
| Típus | N |
| Spirálszög | 20-30 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 25 m/min | P |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 25 m/min | K |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |