

**Garant****Rövidfúró HSS/E N, TiN, Ø DC h8: 5,1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	113230 5,1
GTIN	4045197005533
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Különösen robusztus és stabil a megnövelt lélekvastagság miatt.  
Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

**Előny:**

**Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	26 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	5,1 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	5,1 mm
Teljes hossz L	62 mm
Szabvány	DIN 1897
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	18,4 mm
Csúcscsőszög	130 fok
Szár	Hengeres szár

Bevonat	TiN
Szerszámanyag	HSS E
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	31 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	6 m/min	S
GG(G)	alkalmas	31 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		