

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 5,5mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	202305 5,5
GTIN	4045197931467
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvénynél.

**Figyelem:**

**A 202210 sz. utódterméke.**

## Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Száralak	HB
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L <sub>c</sub>	10 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	5,5 mm
Teljes hossz L	54 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	17 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	5,3 mm

Fogak száma Z	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas