

**Garant****VHM maró, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201307 5,75
GTIN	4045197930101
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527**.

Továbbfejlesztett bevonat univerzális használathoz acélnál és öntvényénél.

belső hűtés: nem

Tűrés névleges Ø: e8

Fogak száma Z: 2

Spirálszög: 30 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 6535 HE, h6

Fogak száma Z: 2

Élhossz L<sub>c</sub>: 13 mm

Kinyúlási hossz L<sub>1</sub> nyakrésszel: 21 mm

Nyak Ø D<sub>1</sub>: 5,5 mm

Teljes hossz L: 57 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Műszaki leírás**

Spirálszög	30 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	21 mm
Teljes hossz L	57 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	5,75 mm
Élhossz $L_c$	13 mm
Szár	DIN 6535 HE, h6
Száralak	HB
Fogak száma Z	2
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Ujjmaró